

IDENTIFICACIÓN

TÍTULO DEL TEMA: Comunicación de Peligros

TIEMPO MÍNIMO: 1 Hora

OBJECTIVOS

Objetivo Terminal:

Dada la información actual de la OSHA y de la industria general en relación con las enfermedades, lesiones y/o muertes en el lugar de trabajo, el estudiante será capaz de reconocer las responsabilidades relacionadas con las comunicaciones de peligro, incluidos los requisitos del SGA [Sistema Global de Armonización].

Objetivos de Capacitación:

1. Identificar las responsabilidades del empresario en virtud de la Norma de Comunicación de Peligros [NCP], incluidos los requisitos de formación.
2. Identificar los componentes de un programa de Comunicación de Peligros.
3. Describir los requisitos de los diferentes tipos de etiquetas de Comunicación de Peligros.
4. Localizar la información pertinente sobre los productos químicos en las etiquetas, incluidas otras formas de comunicación de peligros, para garantizar el "derecho a la comprensión" de las disposiciones de los requisitos del SGA.

MATERIALES Y RECURSOS PARA EL INSTRUCTOR

- Presentación de Diapositivas: *Comunicación de Peligros*
- Ejemplos de Fichas de Datos de Seguridad (FDS) y etiquetas relevantes para los destinatarios de la formación
- Hoja de Respuestas para la Comprobación de Conocimientos: *Comunicación de Peligros*

MATERIALES PARA ESTUDIANTES

- Informe OSHA: *Norma de Comunicación de Peligros: Etiquetas y Pictogramas*
- Informe OSHA: *Norma de Comunicación de Peligros: Hojas de Datos de Seguridad*
- Comprobación de Conocimientos: *Comunicación de Peligros*

PROCEDIMIENTOS DE ENSEÑANZA ---Preparación, Presentación, Aplicación & Evaluación

Set Anticipatorio (Focalizar la Atención/Ganar Interés)

Tiempo Estimado: ??mins

Puntos Clave	Métodos
<p>"El Derecho a Comprender</p> <p>En ocasiones, los trabajadores han tenido dificultades para comprender la información presentada en las fichas de datos de seguridad (FDS). En algunos casos, la longitud y la complejidad de los documentos han dificultado a los trabajadores la localización de información de seguridad importante. En un testimonio, el director de seguridad de un hospital describió una situación en la que un trabajador no pudo encontrar información crítica en una FDS en una situación de emergencia:</p> <p><i>"... dos galones del producto químico xileno se derramaron en el laboratorio de mi hospital. Para cuando un empleado se percató del derrame, la ventilación ya había aspirado la mayor parte de los vapores hacia el sistema de climatización. Esto, a su vez, quedó suspendido en la placa del techo sobre nuestro departamento de radiología. Doce empleados fueron enviados a urgencias. Para empeorar las cosas, la empleada del laboratorio buscaba frenéticamente [la SDS del] xileno en la carpeta de su zona. Una vez que la encontró, tuvo dificultades para localizar la sección de respuesta a derrames. Tras avisar a nuestro departamento de ingeniería, empezó a limpiar el derrame con trapos de residuos sólidos, conocidos por su combustión espontánea, y a colocar los trapos en una bolsa de plástico transparente para su eliminación. No sabía que el xileno tiene un punto de inflamación de 75 grados Fahrenheit. Luego bajó la bolsa a nuestra sala de incineración y la dejó allí, creando básicamente una bomba viva. Doce personas fueron tratadas por esta exposición. La empleada del laboratorio estaba muy disgustada y preocupada por la seguridad de los empleados y visitantes afectados, y no paraba de decir histéricamente que no podía encontrar la información necesaria para responder al vertido."</i></p> <p>La norma armonizada de la OSHA garantizará que los trabajadores tengan acceso no solo a etiquetas y fichas de datos de seguridad, sino también a información más fácil de encontrar y comprender mediante el uso de formatos y elementos de etiquetado normalizados: palabras de advertencia, pictogramas, indicaciones de peligro y consejos de prudencia." (OSHA 2012)</p> <p>HCS/GHS salva vidas y ahorra dinero. En 2012, se introdujeron cambios importantes en la Norma de Comunicación de Peligros, para alinearla con los componentes del Sistema Globalmente Armonizado (SGA), entre ellos:</p> <ul style="list-style-type: none">• Clasificación de Peligros• Etiquetas• Hojas de Datos de Seguridad	<p>Estudio de Caso</p> <p>Diapositivas PPT #1 - #5</p> <p>https://www.osha.gov/as/opa/quicktakes/qtGHS03212012.html#11</p>

10 horas de Extensión sobre Industria General

- Información y formación

Presentación (Instrucción)

Tiempo Estimado: ??mins

Puntos Clave

Métodos

- I. Responsabilidades del empresario; el empresario deberá:
- A. Asegurarse de que las etiquetas de los contenedores de productos químicos peligrosos no se retiren ni desfiguren.
 - B. Mantener copias de las FDS recibidas con los envíos entrantes
 - C. Obtener las FDS lo antes posible para los productos químicos recibidos sin una FDS si el empleado solicita la FDS
 - D. Asegurarse de que los empleados puedan acceder fácilmente a las FDS durante cada turno de trabajo cuando se encuentren en su(s) área(s) de trabajo.
 - E. Asegurarse de que cada recipiente de productos químicos peligrosos en el lugar de trabajo esté etiquetado, etiquetado o marcado correctamente
 - F. Garantizar que los empleados reciban información y formación en la medida necesaria para protegerse en caso de derrame o fuga de un producto químico peligroso de un recipiente sellado
 - G. En los lugares de trabajo con varios empleadores, asegurarse de que los empleados de otros empleadores tengan acceso in situ a las FDS de cada sustancia química peligrosa a la que puedan estar expuestos durante el trabajo, estén informados de las medidas de precaución necesarias para protegerse en condiciones normales de funcionamiento o en emergencias previsibles, y estén informados del sistema de etiquetado utilizado en el lugar de trabajo.
 - H. Desarrollar, aplicar y mantener un programa escrito de comunicación de riesgos
- II. Componentes del Programa de Comunicación de Peligros
- A. Programa escrito de comunicación de peligros
 - 1. 29 CFR 1910.1200(e)
 - 2. Desarrollar, aplicar y mantener un programa escrito de comunicación de riesgos.
 - 3. Garantizar el cumplimiento de la norma de una forma

Diapositivas PPT #6 - #7

29 CFR 1910.1200

https://www.osha.gov/pls/oshweb/owadisp.show_document?p_table=STANDARDS&p_id=10099

Diapositiva PPT #8

<https://www.osha.gov/Publications/OSHA3695.pdf>

sistemática que coordine todos los elementos

Diapositivas PPT #9 - #10

B. Componentes del programa escrito

1. Lista de sustancias químicas peligrosas en el lugar de trabajo

a. Utilizar identificador de producto

i. Puede listarse por el nombre del producto, el nombre común o el nombre químico

ii. El nombre utilizado debe ser el mismo que el identificador de la FDS y la etiqueta para facilitar las referencias cruzadas.

b. Inventario de todas las sustancias químicas

i. El empresario debe disponer de una FDS para cada sustancia química peligrosa incluida en la lista

ii. Abarca los productos químicos en todas sus formas -líquidos, sólidos, gases, vapores, humos y nieblas- tanto si están "contenidos" como si no.

iii. La naturaleza de la sustancia química y el potencial de exposición son los factores que determinan si una sustancia química está cubierta.

iv. Identifique los productos químicos en recipientes, incluidas las tuberías, y los productos químicos generados durante las operaciones de trabajo (como humos de soldadura, polvos y escapes)

2. Fichas de datos de seguridad (FDS)

a. Disponibles y accesibles para los trabajadores

i. Obligatorias para todos los productos químicos peligrosos utilizados

ii. No utilice productos químicos peligrosos si no hay FDS disponibles

b. El programa escrito debe documentar

i. Persona(s) designada(s) responsable(s) de obtener y mantener las FDS

ii. Cómo se mantienen las FDS en el lugar de trabajo (p. ej., cuadernos en las áreas de trabajo o electrónicamente); cómo obtienen los trabajadores acceso a ellas durante el turno de trabajo

Diapositivas PPT #11 - #15

<https://www.osha.gov/Publications/OSHA3514.html>

- iii. Procedimientos a seguir cuando no se recibe la FDS en el momento del primer envío
- iv. FDS para cada producto químico en el lugar de trabajo y formación de los trabajadores que incluya la revisión del formato y uso de las FDS
- c. Dieciséis secciones (debe utilizarse un formato uniforme)
 - i. Sección 1: Identificación - identifica el producto químico en la FDS y sus usos recomendados; proporciona información de contacto del proveedor
 - ii. Sección 2: Identificación de los peligros - identifica los peligros de la sustancia química y la información de advertencia apropiada
 - iii. Sección 3: Composición/Información sobre los ingredientes - identifica el ingrediente o ingredientes contenidos en el producto, incluidas las impurezas y los aditivos estabilizadores; incluye información sobre sustancias, mezclas y todos los productos químicos para los que se reivindica un secreto comercial
 - iv. Sección 4: Medidas de primeros auxilios - describe los cuidados iniciales que deben dispensar las personas sin formación a una persona que haya estado expuesta a la sustancia química
 - v. Sección 5: Medidas de lucha contra incendios - proporciona recomendaciones para luchar contra un incendio causado por la sustancia química
 - vi. Sección 6: Medidas en caso de liberación accidental - proporciona recomendaciones sobre la respuesta apropiada a derrames, fugas o liberaciones, incluyendo contención y limpieza para prevenir o minimizar la exposición de personas, propiedades o el medio ambiente
 - vii. Sección 7: Manipulación y almacenamiento - proporciona orientación sobre prácticas seguras de manipulación y condiciones para el almacenamiento seguro de sustancias químicas
 - viii. Sección 8: Controles de exposición/Protección personal - indica los límites de exposición, los controles de ingeniería y las medidas de EPI que pueden utilizarse para minimizar la exposición de los trabajadores
 - ix. Sección 9: Propiedades físicas y químicas - identifica las propiedades físicas y químicas asociadas a la sustancia o mezcla
 - x. Sección 10: Estabilidad y reactividad - describe los peligros de reactividad de la información sobre estabilidad química y

química; dividida en tres partes: reactividad, estabilidad química y otros

xi. Sección 11: Información toxicológica - identifica la información toxicológica y sobre los efectos para la salud o indica que no se dispone de tales datos

xii. Sección 12: Información ecológica - proporciona información para evaluar el impacto ambiental de la(s) sustancia(s) química(s) si se liberara(n) en el medio ambiente

xiii. Sección 13: Consideraciones relativas a la eliminación - proporciona orientación sobre las prácticas adecuadas de eliminación, reciclado o recuperación de la sustancia o sustancias químicas o de su recipiente, y sobre prácticas seguras de manipulación

xiv. Sección 14: Información sobre el transporte - proporciona orientación sobre la información de clasificación para el envío y transporte de la(s) sustancia(s) química(s) peligrosa(s) por carretera, aire, ferrocarril o mar

xv. Sección 15: Información reglamentaria - identifica las normas de seguridad, salud y medio ambiente específicas para el producto que no se indican en ninguna otra parte de la FDS.

xi. Sección 16: Otra información - indica cuándo se preparó/revisó la FDS; puede indicar dónde se han realizado cambios con respecto a versiones anteriores; otra información útil.

3. Etiquetado

a. Debe estar en el contenedor inmediato de cada producto químico peligroso

i. Tipo de advertencia inmediata; resumen de los peligros e información de protección

ii. Información más detallada disponible en la FDS

b. El programa escrito debe documentar

i. Persona(s) designada(s) responsable(s) de asegurar el etiquetado conforme de los contenedores enviados y en planta

ii. Descripción de las alternativas escritas al etiquetado de los contenedores de proceso estacionarios (si se utilizan)

iii. Etiquetas adecuadas en todos los contenedores del lugar de trabajo, incluidos los recibidos de un proveedor, los contenedores secundarios y los contenedores de proceso

Diapositivas PPT #16 - #19

<https://www.osha.gov/Publications/OSHA3636.pdf>

estacionarios

iv. Descripción y explicación de las etiquetas de los contenedores enviados y del lugar de trabajo incluidas en el programa de formación de los empleados

v. Procedimientos para revisar y actualizar la información de las etiquetas en el lugar de trabajo cuando sea necesario

c. Elementos obligatorios en la etiqueta de envío de productos químicos peligrosos

i. Nombre, dirección y número de teléfono del fabricante, importador u otra parte responsable del producto químico

ii. Producto

iii. Palabra indicadora

iv. Indicación(es) de peligro

v. Consejos de prudencia

vi. Pictogramas

d. Etiquetas del lugar de trabajo

i. Los empresarios pueden crear su propio sistema de etiquetado que funcione para su lugar de trabajo y sus empleados

ii. Pueden elegir la misma etiqueta requerida para los contenedores enviados o etiquetas alternativas siempre que proporcionen información general sobre los peligros

iii. Impartir formación a los empleados para que comprendan los peligros específicos de las sustancias químicas presentes

4. Programas de formación

a. Antes de la asignación inicial y cuando se introduzcan nuevos peligros, los empleados deben recibir formación en sus áreas de trabajo sobre los requisitos de la norma, los peligros de los productos químicos, las medidas de protección adecuadas y dónde/cómo obtener información adicional.

b. Para cumplir con HazCom 2012, la formación debe abordar:

i. Métodos y observaciones utilizados para detectar la presencia o liberación de sustancias químicas en el área de trabajo,

tales como:

1. Monitoreo - realizado por el empleador; dispositivos de monitoreo

Diapositiva PPT #20

continuo

2. Apariencia visual u olor de la sustancia química peligrosa cuando se libera

ii. Peligros de los productos químicos en el área de trabajo, incluyendo:

1. Peligros físicos

2. Peligros para la salud

3. Asfixia simple

4. Polvo combustible

5. Gas pirofórico

6. Otros peligros no clasificados de otro modo

iii. Medidas que los empleados pueden tomar para protegerse de los peligros, incluyendo

1. Procedimientos específicos que el empleador ha implementado para proteger a los empleados de la exposición a sustancias químicas peligrosas

2. Ejemplos - Prácticas de trabajo adecuadas, procedimientos de emergencia, EPI que deben utilizarse

iv. Detalles del programa de comunicación de peligros desarrollado por el empleador

1. Explicación de las etiquetas recibidas en los contenedores enviados y del sistema de etiquetado del lugar de trabajo utilizado por el empresario

2. FDS, incluido el formato (dónde se encuentra cada tipo de información)

3. Cómo pueden obtener y utilizar los empleados la información adecuada sobre los peligros

III. Tipos de Etiquetas

A. Etiquetas de envío HCS

1. Elementos obligatorios en la etiqueta para productos químicos peligrosos

a. Nombre, dirección y número de teléfono del fabricante, importador u otra parte responsable del producto químico

b. Identificador del producto - cómo se identifica el producto químico peligroso

i. Puede ser el nombre de la sustancia química, el número de

Diapositivas PPT #21 - #28

<https://www.osha.gov/Publications/OSHA3695.pdf>

código o el número de lote, según decida el fabricante/importador/distribuidor.

ii. Debe coincidir con la Sección 1 de la FDS

c. Palabra de advertencia

i. Indica el nivel relativo de gravedad del peligro y alerta al lector del peligro potencial en la etiqueta

ii. Sólo dos palabras de advertencia: "Peligro" para los peligros más graves; "Advertencia" para los peligros menos graves

iii. Si existen varios peligros, utilice la palabra que indique el mayor nivel de gravedad existente

d. Declaración(es) de peligro

i. Describe la naturaleza del peligro o peligros, incluido el grado de peligro (si procede)

ii. Deben figurar todas las indicaciones de peligro aplicables

iii. Específicas de las categorías de clasificación de peligros; la misma indicación para el mismo peligro independientemente del producto químico o de quién lo produzca

e. Consejos de prudencia

i. Describe las medidas que se recomienda adoptar para minimizar o prevenir los efectos adversos derivados de la exposición al producto químico peligroso o de su almacenamiento o manipulación inadecuados.

ii. Cuatro tipos: prevención (para minimizar la exposición); respuesta (en caso de derrame accidental o respuesta de emergencia a la exposición); almacenamiento; y, eliminación

f. Pictogramas

i. Símbolos gráficos utilizados para comunicar información específica sobre los peligros de las sustancias químicas

ii. Marco cuadrado rojo situado en un punto con un símbolo de peligro negro sobre fondo blanco

iii. No sustituye a las etiquetas exigidas por el DOT para el transporte de productos químicos (49 CFR 172, Subparte E)

iv. Deben ser legibles, estar en inglés y colocadas en un lugar destacado.

B. Etiquetas HCS para el lugar de trabajo

1. Pueden proporcionar toda la información requerida en la etiqueta del fabricante del producto químico o el identificador del producto y

Diapositivas PPT #29 - #30

<https://www.osha.gov/dsg/hazcom/hazcom-faq.html>

palabras, imágenes, símbolos o una combinación de los mismos.

2. El sistema de etiquetado en el lugar de trabajo puede incluir señales, rótulos, hojas de proceso, tickets de lote, procedimientos operativos u otros materiales escritos para identificar sustancias químicas peligrosas.

sustancias químicas peligrosas

3. Etiquetas alternativas para el lugar de trabajo

a. Permitidas para las etiquetas del lugar de trabajo

b. Deben proporcionar al menos la misma información general sobre los peligros de las sustancias químicas

c. No se pueden utilizar advertencias de peligro o pictogramas que entren en conflicto con los elementos de la etiqueta HCS

d. Ejemplos: NFPA 704 y HMIS

C. Otras etiquetas

1. Etiquetado 704 de la Asociación Nacional de Protección contra Incendios (NFPA)

a. Utilizado principalmente para tanques de almacenamiento y recipientes pequeños - indica los peligros asociados con el contenido; universalmente aceptado

b. Diamante de fuego NFPA

i. Forma general de diamante compuesta por cuatro diamantes más pequeños (cuadrado en punta), cada uno de un color diferente y representando un tipo diferente de peligro

ii. Los números dentro de los rombos más pequeños representan la gravedad del peligro

iii. Rojo - representa peligros de inflamabilidad

0 = no arderá

1 = punto de inflamación superior a 200°F

2 = punto de inflamación entre 100-200°F

3 = punto de inflamación inferior a 100°F

4 = punto de inflamación inferior a 73 °F

iv. Azul - representa peligros para la salud

0 = material normal que no presenta peligro para la salud

1 = riesgo leve

2 = peligro moderado

Diapositivas PPT #31 - #41

http://www.nfpa.org/Assets/files/AboutTheCodes/704/704_FAQs.pdf

3 = peligro extremo

4 = peligro mortal

v. Amarillo - representa riesgos de inestabilidad

0 = normalmente estable

1 = puede volverse inestable (temperatura, presión)

2 = sufre cambios químicos violentos (temperatura, presión, agua, choque)

3 = puede detonar por choque o calor (reactividad del agua)

4 = rápidamente capaz de detonar o explotar a temperaturas y presiones normales

vi. Blanco - se utiliza para identificar otros peligros especiales

W con raya = indica reactividad al agua y que no debe utilizarse agua

OX = indica que el material es un oxidante

SA = asfixiante simple

2. Sistema de Información sobre Materiales Peligrosos (HMIS)

a. Utiliza colores, rojo, azul y naranja, para indicar los peligros de inflamabilidad, salud y reactividad/físicos, respectivamente, y utiliza el blanco para las necesidades de protección personal; utiliza una escala de numeración, de 0 a 4, para indicar los niveles de peligro

b. Utiliza barras (en lugar de rombos)

Azul = salud

Rojo = inflamabilidad

Naranja = peligro físico

Blanco = protección personal

c. Espacio en blanco para la protección personal, donde las letras A - K indican los EPI necesarios para manipular el material con seguridad

A = gafas de seguridad

B = gafas de seguridad y guantes

C = gafas de seguridad, guantes y delantal

D = pantalla facial, guantes y delantal

E = gafas de protección, guantes y mascarilla antipolvo

F = gafas de protección, guantes, delantal y mascarilla antipolvo

<https://www.uwosh.edu/ehs/campus-health-and-safety/lab-shop-and-studio-safety/chemical-safety/hazard-communication-1/022bHazardComLabelingHMIS1.pdf>

- G = gafas protectoras, guantes y mascarilla para vapores
- H = gafas contra salpicaduras, guantes, delantal y mascarilla contra vapores
- I = gafas protectoras, guantes, respirador para polvo y vapores
- J = gafas contra salpicaduras, guantes, delantal, respirador para polvo y vapores
- K = capucha o máscara para línea de aire, guantes, traje completo y botas
- X = preguntar al supervisor o al especialista en seguridad sobre los requisitos especiales de manipulación
3. Contenedores de transporte del Departamento de Transporte - Marcado, etiquetado y colocación de carteles
- a. Clasificación DOT - agrupa materiales peligrosos basados en los peligros que se presentan en el transporte; 9 clases
- Clase 1: Explosivos
 - Clase 2: Gases
 - Clase 3: Líquido inflamable y líquido combustible
 - Clase 4: Sólido inflamable, combustible espontáneo y peligroso en estado húmedo
 - Clase 5: Oxidante y peróxido orgánico
 - Clase 6: Veneno (Tóxico) y Peligro de Inhalación de Veneno
 - Clase 7: Radiactivo
 - Clase 8: Corrosivo
 - Clase 9: Varios
- b. Utiliza elementos gráficos (pictogramas) en rótulos o etiquetas cuadradas en punta (en forma de rombo) para identificar los envíos de materiales peligrosos.
- Etiquetas de advertencia de materiales peligrosos - requeridas en embalajes de materiales peligrosos
 - Carteles de advertencia de materiales peligrosos - requeridos en vehículos de transporte, contenedores de carga y embalajes a granel
 - Los fondos de los cuadrados en punta tienen varios colores
 - Cuando el contenedor de transporte es también un contenedor utilizado en el lugar de trabajo, los trabajadores deben ser conscientes de los pictogramas DOT
 - Marcado de materiales peligrosos - orientación del paquete,

<https://www.fmcsa.dot.gov/regulations/hazardous-materials/how-comply-federal-hazardous-materials-regulations>

<http://phmsa.dot.gov/staticfiles/PHMSA/DownloadableFiles/Files/Hazmat/Regulations/chart%2015.pdf>

<https://www.osha.gov/Publications/OSHA3695.pdf>

10 horas de Extensión sobre Industria General

mantener alejado del calor, marcado de fumigantes, sustancias biológicas, etc.

c. Consulte la normativa sobre materiales peligrosos del DOT para obtener más información 49 CFR, Partes 100 - 185.

IV. Localización de información pertinente para garantizar la comprensión

- A. Localice la información en la etiqueta de envío
- B. Localizar la información en la etiqueta del lugar de trabajo
- C. Localizar la información en la FDS

Diapositivas PPT #42 - #45

Aplicación (Cómo aplican los alumnos lo que aprenden)

Tiempo Estimado: ??mins

Puntos Clave

Métodos

Utilizar una FDS, etiqueta o un sustituto adecuado para ayudar al trabajador a localizar y comprender los pictogramas, las palabras de advertencia, las indicaciones de peligro y los consejos de prudencia.

Actividad del Estudiante

Evaluación/Resumen

Tiempo Estimado: ??mins

Puntos Clave

Métodos

Resumir Puntos Clave

Diapositiva PPT #46

Comprobación de Conocimientos: *Comunicación de Peligros*

Diapositivas PPT #47 - #50

Referencias

Norma OSHA

- 1910.1200 - Comunicación de Peligros.
 - 1910.1200 Apéndice A - Criterios de Peligro para la Salud (Obligatorio)
 - 1910.1200 Apéndice B - Criterios Físicos (Obligatorio)
 - 1910.1200 Apéndice C - Asignación de Elementos de Etiqueta (Obligatorio)
 - 1910.1200 Apéndice D - Fichas de Datos de Seguridad (Obligatorio)
 - 1910.1200 Apéndice E - Definición de " Secreto Comercial " (Obligatorio)
 - 1910.1200 Apéndice F - Orientación para la Clasificación de Peligros Re: Carcinogenicidad (No Obligatorio)
- 1910.1201 - Conservación de marcas, rótulos y etiquetas DOT.

Publicaciones OSHA

- *Comunicación de Peligros*
(OSHA 3084 - 1998) (Inglés: [HTML](#) [PDF*](#))
- *Guía de Cumplimiento de la Normativa sobre Polvos Combustibles*
(OSHA 3371 - 2009) (Inglés: [HTML](#) [PDF*](#))
- *Guía de Cumplimiento de la Normativa sobre Comunicación de Peligros*
(OSHA 3111 - 2000) (Inglés: [HTML](#) [PDF*](#))
- *Fichas de Datos de Seguridad sobre Peligros de Comunicación*
(OSHA 3518 - 2012) (Español: [HTML](#) [PDF*](#))
- *QuickCard™ Fichas de Datos de Seguridad de Comunicación de Peligros*
(OSHA 3493 - 2013) (Inglés: [HTML](#) [PDF*](#))
- *QuickCard™ Etiquetas Estándar de Comunicación de Peligros*
(OSHA 3492 - 2012) (Inglés: [PDF*](#)) (OSHA 3492 - 2012) (Español: [PDF*](#))
- *QuickCard™ Pictograma Estándar de Comunicación de Peligros*
(OSHA 3491 - 2012) (Español: [PDF*](#))
- *QuickCard™ Pictograma Estándar de Comunicación de Peligros*
(OSHA 3491 - 2012) (Inglés: [PDF*](#))
- *Norma de Comunicación de Peligros: QuickCard™ Comparación de las Etiquetas NFPA 704 y HazCom 2012*
(OSHA 3678 - 2013) (Inglés: [PDF*](#))

- *Norma de Comunicación de Peligros: Dic. 1ro, 2013 Hoja Informativa sobre Requisitos de Formación para la Norma Rev.* (OSHA FS 3642 - 2013) (Inglés: [HTML](#) [PDF*](#))
- *Norma de Comunicación de Peligros: Etiquetas y Pictogramas - Resumen* (OSHA BR-3636 - 2013) (Inglés: [PDF*](#))
- *Norma de Comunicación de Peligros: Hojas de Datos de Seguridad - Resumen* (OSHA BR-3514 - 2013) (Inglés: [HTML](#) [PDF*](#))
- *Comunicación de Peligros: Guía de Clasificación de Peligros para Fabricantes, Importadores y Empresarios* (OSHA 3844 - 2016) (Inglés: [PDF*](#))
- *Comunicación de Peligros: Hoja Informativa sobre la Comunicación de Peligros en la Industria Marítima* (OSHA FS 3694 - 2013) (Inglés: [HTML](#) [PDF*](#))
- *Comunicación de Peligros: Tarjeta de Bolsillo de Comunicación de Peligros* (OSHA 3658 - 2013) (Inglés: [PDF*](#))
- *Comunicación de Peligros: Guía de Cumplimiento de Pequeñas Entidades que Utilizan Sustancias Químicas Peligrosas* (OSHA 3695 - 2014) (Inglés: [PDF*](#))
- *Comunicación de Peligros: Hoja Informativa de Pasos para un Programa Eficaz de Comunicación de Peligros para Empresas que Utilizan Sustancias Químicas Peligrosas* (OSHA FS 3696 - 2014) (Inglés: [PDF*](#))
- *Boletín No. 5 de la Iniciativa sobre Trabajadores Temporales (ITT) - Comunicación de Peligros* (OSHA 3860 - 2016) (Inglés: [PDF*](#))

Referencias/Recursos OSHA

- *Norma de Comunicación de Peligros* (2012), video OSHA, <https://www.osha.gov/video/hazcom/index.html>
- *Comunicación de Peligros* (s.f.), Sitio Web de OSHA, <https://www.osha.gov/dsg/hazcom/index.html>